

Descripción

Mufla para la polimerización de resinas apta para la polimerización en **MICRO, TERMO y AUTO**.

Propiedades

- Fabricada en material plástico de alta resistencia a la temperatura (105º) y elevada dureza, indeformable a esta temperatura máxima.
- Acabado de precisión en 2 piezas con una única posibilidad de encaje.
- Todos los componentes son de plástico.
- Multitécnica, se puede utilizar en técnicas de polimerización, MICRO / TERMO / AUTO.
- No necesita bridas.
- Pequeño tamaño para economizar material y facilitar el manipulado durante el proceso industrial para la fabricación de prótesis ocular. 70 mm. ø x 50 mm. altura.
- De forma circular para el reparto homogéneo de la temperatura.

Técnica de trabajo

Aplicar parafina o similar en la parte interior.

Colocación del modelo de cera en yeso, según técnica de trabajo habitual.

Retirar la cera. Se puede reblandecer la cera en microondas dando 10 seg. aprox. a **BAJA POTENCIA**.

Empaquetado del acrílico según técnica habitual.

Cerrar la mufla, presionar en prensa a 2 Kg. x cm2 **SIN TORNILLOS** retirar de la prensa y atornillar.

Polimerización

ATENCIÓN PROGRAMAR SIEMPRE EL MICROONDAS EN BAJA POTENCIA

A) **MICROPOLIMERIZACION: SOLO CON YESO SIEMPRE HUMEDECIDO.**

Introducir la mufla en el microondas y calentar durante **1 min a BAJA POTENCIA** (valores para microondas de 800W y nuestro acrílico **EYE-MICRO**).

Para acabado en cristal, **HUMEDECER EL YESO** y calentar durante **1 min a BAJA POTENCIA**.

B) **TERMOPOLIMERIZACION:** Sumergir la mufla en agua templada (30-40°C). Calentar hasta 100°C y dejar hervir durante 20 minutos. Asegúrese de que haya un mínimo de 3 litros de agua en el recipiente. En el caso de polimerizar varias muflas a la vez, debe haber un mínimo de 2 litros de agua por cada mufla.

C) **AUTOPOLIMERIZACION:** 2 bar de presión en olla polimerizadora.

Atención:

Después de completada la polimerización con cualquiera de los sistemas posibles, se debe enfriar la mufla antes de su apertura y manipulación, puede sumergirse en agua fría.

Estas muflas están probadas en todas las técnicas de polimerización para la confección de prótesis oculares verificando su idoneidad para ello.

Las muflas no pueden sobrepasar la tempera de 105°C. Siempre los tiempos y modo de uso están relacionados con nuestros productos acrílicos y los estándares de polimerización, cualquier otro producto y modo de procesarlo necesitará ensayos previos.